

Firestone

Boletín Técnico Ingeniería de Ventas

IV-88-2013

Fecha: 07-May-13

Para: Revendedores BSAR

Firestone *MULTIHAWK* Reforzada

Neumático con tecnología superior y diseño innovador para obtener la mejor performance en vehículos que requieren una capacidad de carga mayor a la de un neumático estándar.

**Medida utilizada por los siguientes vehículos:
Renault Kangoo, Citroen Berlingo y Peugeot Partner.**



CARACTERÍSTICAS

- a-Mayor rigidez en bloques centrales.
- b-Redondez en los bordes de bloques.
- c-Nueva tecnología 3D entre los bloques de hombro.
- d-Diseño innovador de la banda de rodamiento.

BENEFICIOS

- a-Mejora la maniobrabilidad en piso seco y mojado.
- b-Favorece el drenaje de agua, minimizando el hidroplaneo.
- c-Incrementa la resistencia al desgaste (punta y taco).
- d-Favorece optima tracción, confort y seguridad en la conducción.

 Medida	 IC/SV	 Capacidad de Telas	 Ancho de llanta de Medición (pol.)	 Diámetro externo (mm)	 Ancho de sección (mm)	 Capacidad de carga de Ejes simples (kg)
175/65R14	86T	-	5	584	177	530